

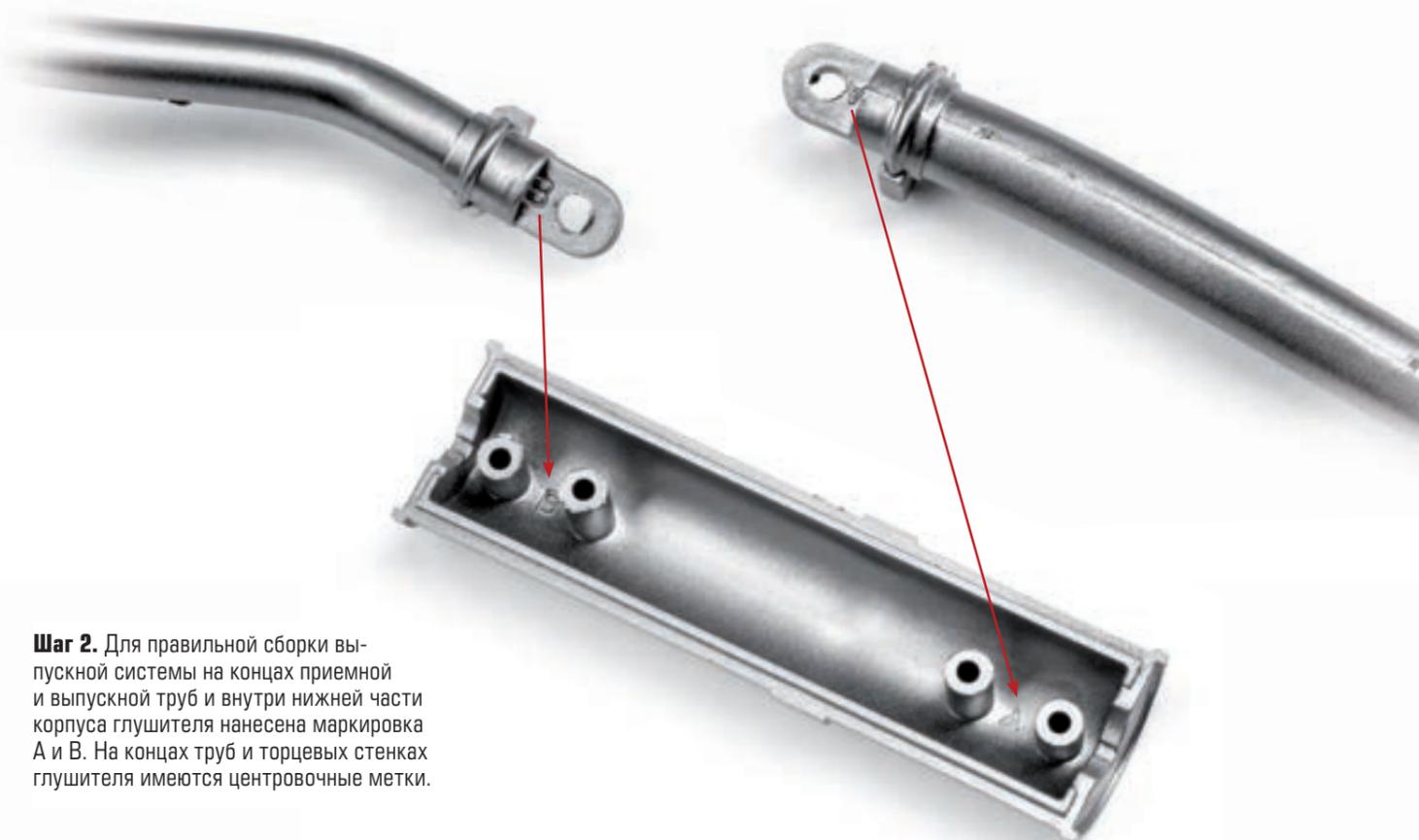
УАЗ-469

СБОРКА ВЫПУСКНОЙ ТРУБЫ



- | | | | |
|----------|--------------------------------------|-----------|---------------------------|
| 1 | корпус глушителя (нижняя часть) | 6 | выпускная труба глушителя |
| 2 | корпус глушителя (верхняя часть) | 7 | винт 2,3×4 (PM) |
| 3 | трубка приемная глушителя | 8 | винт 1,7×4 (AP) |
| 4 | тяга задней подвески трубы глушителя | 9 | винт 2,0×4 (EP) |
| 5 | скоба крепления глушителя | 10 | винт 2,3×5 (LP), 5 шт. |

Шаг 1. Установите скобу крепления глушителя на внешнюю сторону верхней части корпуса глушителя. Обратите внимание: кронштейн скобы с отверстием должен быть ориентирован к центру глушителя. Закрепите скобу винтом 2,3×5 (LP) с внутренней стороны корпуса глушителя.

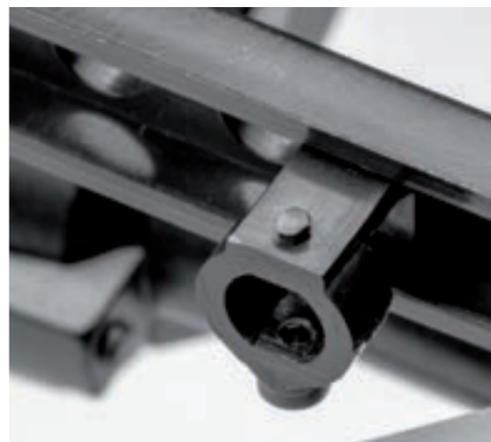


Шаг 2. Для правильной сборки выпускной системы на концах приемной и выпускной труб и внутри нижней части корпуса глушителя нанесена маркировка А и В. На концах труб и торцевых стенках глушителя имеются центровочные метки.

Шаг 3. Прикрепите приемную и выпускную трубы к корпусу глушителя, совместив элементы с соответствующей маркировкой. Закрепите трубы внутри корпуса двумя винтами 2,3×5 (LP).



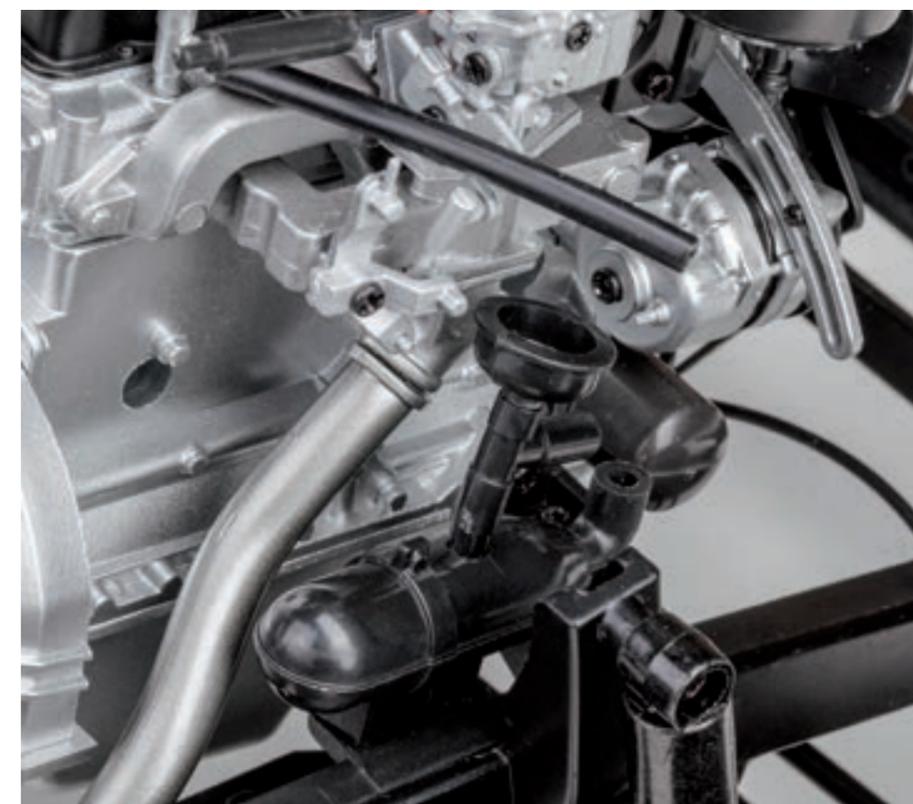
Шаг 4. Установите верхнюю часть корпуса глушителя поверх нижней и закрепите детали двумя винтами 2,3×5 (LP) с верхней стороны глушителя.

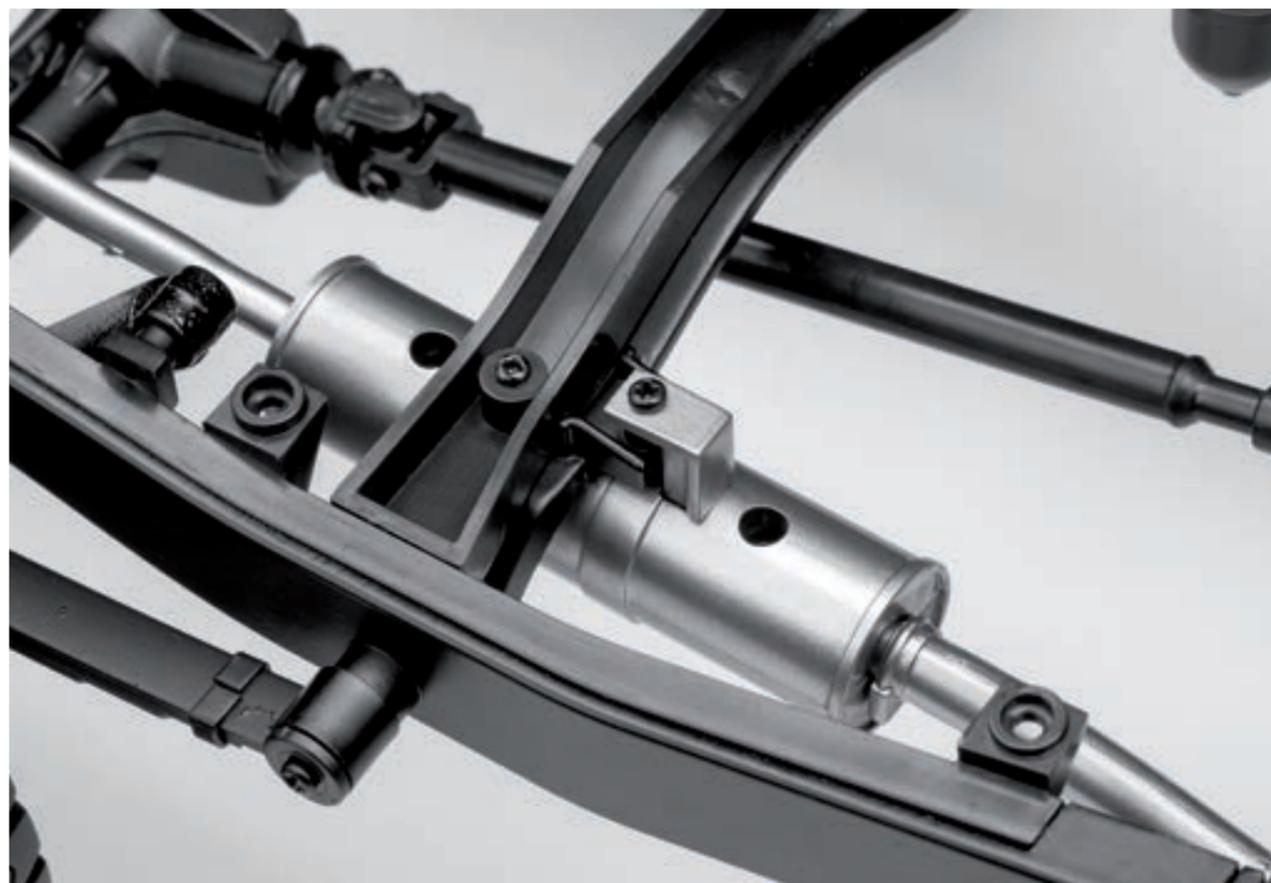


Шаг 5. Закрепите тягу задней подвески трубы глушителя на поперечине рамы №4. Для этого поместите тягу подвески глушителя с задней стороны поперечины (с правой стороны) и закрепите ее винтом 1,7×4 (AP). Свободное отверстие для крепления трубы глушителя должно располагаться снизу.



Шаг 6. Разместите собранную выпускную систему на раме модели. Передний конец приемной трубы должен пройти между правым лонжероном рамы и передним карданным валом. Выпускная труба глушителя должна располагаться между задними поперечинами рамы и задним мостом. Закрепите приемную трубу на выпускном коллекторе двигателя. Плотнo прижмите детали друг к другу.





Шаг 7. При помощи винта 2,3×4 (PM) зафиксируйте скобу крепления глушителя на кронштейне поперечины №3 рамы.



Шаг 8. Для окончательной фиксации выпускной системы закрепите кронштейн выпускной трубы на тяге задней подвески трубы глушителя (возле поперечины №4 рамы). Для скрепления деталей используйте винт 2,0×4 (EP).

МАРКИРОВКА КРЕПЕЖА, ПРИМЕНЯЕМОГО ПРИ СБОРКЕ МОДЕЛИ УАЗ

Тип	Размер, мм	Тип	Размер, мм	Тип	Размер, мм
AM	M1.7×2	KM	M1.7×6	EP	M2.0×4
BM	M1.7×8	LM	M1.7×3	FP	M1.2×3
CM	M1.7×4	MM	M2.3×21	GP	M2.3×4
DM	M1.7×5	NM	M2.0×3×6	HP	M2.3×8
EM	M1.7×4 (плоская головка)	OM	M2.0×6	IP	M2.0×5
FM	M2.0×7	PM	M2.3×4	JP	M1.7×5
GM	M2.0×4	AP	M1.7×4	KP	M1.7×3
NM	M2.0×5	BP	M1.5×4	LP	M2.3×5
IM	M2.3×5	CP	M1.2×4	MP	M2.3×8
JM	M2.3×6	DP	M1.7×4 (плоская головка)	NP	M2.0×4×4.5

При расширении ассортимента винтов список будет пополняться.

